

每日生产排配表

日期：

序号	客户姓名	性别	机加料号	制程	机台号	工序	产能	标准工时	机台数量	分配人数	计划生成数	实际生成数	损失工时	实际工时	达成率	备注
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
合计							0	0	0	0	0	0	0	0	0	
机台总数				实际直接人力		应出勤总人力				周边支援人力						

审核：

制表：